

Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
6-141		05.01.21			05.01.21	В-ПЕТ	ТРПМ.67134.2.004
							ТРПМ.67134.2.004 СБ

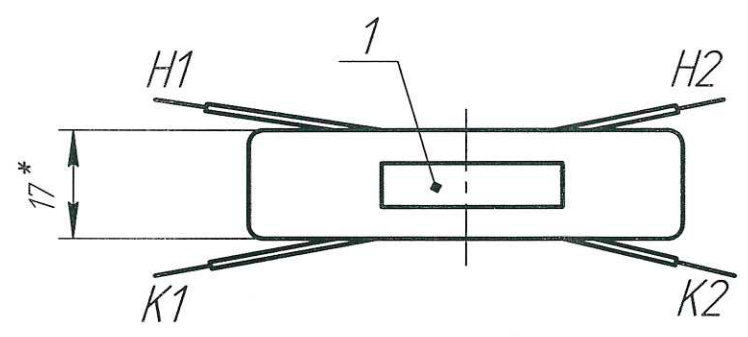
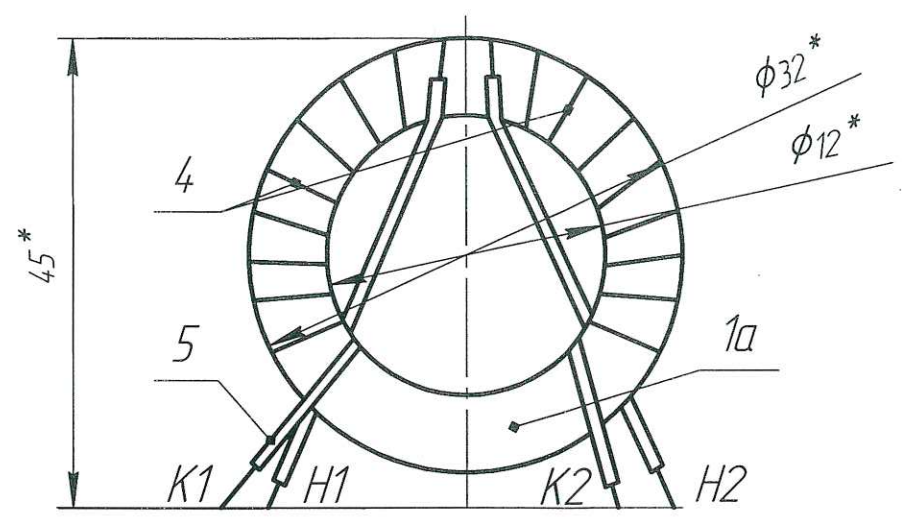
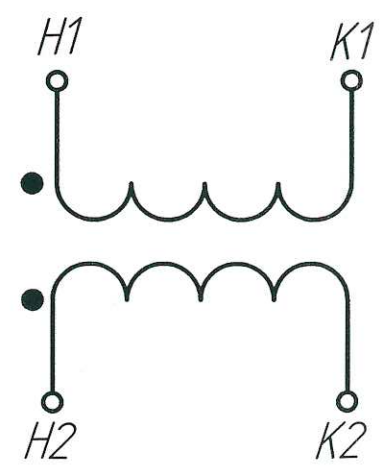


Схема обмотки



- *Размеры для справок.
- Дроссель мотать согласно схеме обмотки проводом поз. 4, девять витков каждую обмотку в противоположном направлении. Намотку начинать с выводов K1, K2.
- Длину выводов H1, H2 установить 60 мм, K1-K2 – 30 мм.
- Дроссель бандажировать лентой поз. 2 одним слоем вполнахлеста (по наружному диаметру)
- Выводы обмоток изолировать трубкой поз. 6 на длину – 5 мм
- Выводы H1, H2 закрепить на дросселе ниткой поз. 3 согласно чертежу, вдоль обмоток.
- Выводы залудить припоем Прв Кр2 ПОС 61 ГОСТ 21931-76.
- Выводы обмоток маркировать H1, K1, H2, K2.
- Табличку поз. 1 крепить пленкой поз. 5. На табличке на поле 1 писать чертежный номер трансформатора.

УЧТЕН
ЭКЗ
КОНСТРУКТОРА

					ТРПМ.67134.2.004 СБ						
					Дроссель Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				A		0,02	1:1
Разраб.	Заверюха			01.29							
Пров.	Седов			01.29							
Т.контр.	Федотов			01.29				Лист	Листов	1	
Н.контр.	Ламдина			01.29				АО "Завод "Инвертор"			
Утв.	Ворожьеб			01.29							

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Заверюха			01.21
Пров.	Седов			01.21
Т.контр.	Федотов			01.21
Н.контр.	Ламбина			01.21
Утв.	Ворожьев			01.21

ИЗГОТОВЛЕНИЕ

Копировал

Формат А3